

# OLEMIX 84 EC®

Przestrzegaj etykiety - instrukcji stosowania w celu ograniczenia ryzyka dla ludzi i środowiska

## Adiuwant - preparat wspomagający w formie płynu, przeznaczony do łącznego stosowania z cieczą użytkową środków chwastobójczych.

Zawartość substancji aktywnej: olej mineralny SAE 10/95 (destylat ropy naftowej zawierający węglowodory parafinowe) - 84%.

Astet PZH 2823/2013

Powoduje poważne uszkodzenie oczu.

W celu uniknięcia zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska, należy postępować zgodnie z instrukcją użycia.

Dokładnie umyć ręce po użyciu. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjać soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OSRODKIEM ZATRUCI/lekarzem.

Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z krajowymi przepisami.

Inne zagrożenia, które nie powodują zaklasyfikowania

Może powodować słabe podrażnienie skóry i oczu przy dłuższym, bezpośrednim kontakcie.

Może powodować podrażnienie błon śluzowych dróg oddechowych w przypadku narażenia na rozpylony produkt.

Rozlany produkt stwarza ryzyko poślizgnięcia.

### DZIAŁANIE PREPARATU

OLEMIX 84 EC powoduje:

- obniżenie napięcia powierzchniowego cieczy użytkowej środków ochrony roślin,
- zmniejszenie zmywania środka przez opady deszczu i silną rosę,
- poprawę równomierności pokrycia cieczy użytkowej powierzchni opryskiwanymi liśćmi chwastów,
- zwiększenie skuteczności działania środków chwastobójczych, co pozwala na obniżenie dawkowania podczas zalecanych dawek.

**UWAGA!** Dodatek preparatu OLEMIX 84 EC jest szczególnie zaleca-

ny gdy w odchwaszczanych uprawach występują chwasty średnio wrażliwe na stosowany środek chwastobójczy lub chwasty w późniejszej fazie rozwojowej, a także, gdy w kilka godzin po zabiegu opryskane rośliny narażone mogą być na silne opady deszczu.

### ZAKRES STOSOWANIA, TERMINY I DAWKI

Preparat OLEMIX 84 EC należy stosować łącznie ze środkami chwastobójczymi, dla których producent zaleca używanie olejowego środka zwilżającego-przyczepnego (adiuwanta).

Zalecana dawka preparatu OLEMIX 84 EC 1,5 l/ha, w 200-300 l wody/ha.

### PRZECIWWSKAZANIA

Zachować wszelkie przeciwwskazania i uwagi, jakie obowiązują dla środków, z którymi stosuje się OLEMIX 84 EC.

**OKRES KARENCCI** (okres od dnia ostatniego zabiegu do dnia zbioru roślin przeznaczonych do konsumpcji) - **nie dotyczy**.

**OKRES PREWENCJI DLA LUDZI, PSZCZÓŁ I ZWIERZĄT** (okres zabiegający zatruciu) - **nie dotyczy**.

### SPORZĄDZANIE CIECZY UŻYTKOWEJ

Przed użyciem wstrząsnąć zawartością opakowania. Przystępując do sporządzania cieczy użytkowej dokładnie ustalić potrzebną jej ilość. Ciecz użytkową dawego środka chwastobójczego przygotować

zgodnie z obowiązującą etykietą-instrukcją stosowania w połowie wymaganej ilości wody i dokładnie wymieszać, następnie włączyć do zbiornika opryskiwacza (z włączonym mieszałem) odmierzoną ilość preparatu OLEMIX 84 EC, uzupełnić wodą do wymaganej ilości ciągle dokładnie mieszając. Opróżnione opakowania przepłukać trzykrotnie wodą, a popłuczyny włączyć do zbiornika opryskiwacza z cieczą użytkową. Opryskiwać z włączonym mieszałem. W przypadku przerw w pracy przed ponownym przystąpieniem do opryskiwania cieczą użytkową z zbiornika opryskiwacza dokładnie wymieszać. Ciecz użytkową sporządzać bezpośrednio przed zabiegiem. Resztki cieczy użytkowej rozcieńczyć wodą i wypryskać na powierzchni poprzecznie opryskiwanej. Po pracy aparaturę dokładnie wymyć. Wodę użytą do mycia aparatury wypryskać na powierzchni uprzednio opryskiwanej, stosując te same środki ochrony osobistej.

### WARUNKI BEZPIECZNEGO STOSOWANIA PREPARATU

Przestrzegaj wszystkich środków ostrożności obowiązujących dla środka ochrony roślin, z którym stosuje się preparat OLEMIX 84 EC. Nie wdychać rozpylonej cieczy. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas użycia produktu. W razie pokłnięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza, pokaz opakowanie lub etykietę.



Niebezpieczeństwo

### WARUNKI PRZECHOWYWANIA I BEZPIECZNEGO USUWANIA PREPARATU

Chronić przed dziećmi.

Przechowywać wyłącznie w oryginalnym opakowaniu w temperaturze nie niższej niż 0°C i nie wyższej niż 30°C.

Nie przechowywać razem z żywnością, napojami i paszami dla zwierząt.

Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska. Opróżnione opakowania po preparacie traktować jako odpady komunalne.

Niewykorzystany środek przekazać do podmiotu uprawnionego do odbierania odpadów niebezpiecznych.

**ANTIDOTUM:** brak, stosować leczenie objawowe.

### Pomoc medyczna

W zaistniałych sytuacjach, kiedy wymagana jest lub konieczna inna pomoc medyczna niż ujęta w wyżej wymienionych ostrzeżeniach skontaktować się z najbliższym ośrodkiem toksykologicznym:

Gdańsk	(58)	682-04-04
Kraków	(12)	411-99-99
Lublin	(81)	740-89-83
Łódź	(42)	657-99-00
Poznań	(61)	847-69-46
Rzeszów	(17)	866-44-09
Sosnowiec	(32)	266-11-45
Tarnów	(14)	631-54-09
Warszawa	(22)	619-66-54
Wrocław	(71)	343-30-08

MS 1/2015



Podmiot, który uzyskał zezwolenie: Towarzystwo Chemiczne „DANMAR”

91-231 Łódź, ul. Nasienna 1  
tel./fax: +48 42 650-95-50, +48 42 650-66-95  
e-mail: biuro@danmar.eu www.danmar.eu

Okres ważności - 2 lata

Data produkcji -

Numer partii -

**Danmar**®